



BN

⑮ **BUNDESREPUBLIK  
DEUTSCHLAND**



**DEUTSCHES  
PATENT- UND  
MARKENAMT**

⑫ **Offenlegungsschrift**  
⑬ **DE 197 26 627 A 1**

⑳ Aktenzeichen: 197 26 627.4  
㉑ Anmeldetag: 17. 6. 97  
㉒ Offenlegungstag: 24. 12. 98

⑰ Int. Cl.<sup>8</sup>:  
**C 07 D 319/08**  
C 07 D 417/08  
C 07 D 493/04  
C 07 C 59/215  
C 07 C 317/48  
C 07 F 7/08  
C 07 C 49/255  
// (C07D 417/08,  
303:12,277:24)A01N  
43/90,A81K 31/425,  
C07C 69/712,43/23,  
47/277,49/225

**DE 197 26 627 A 1**

⑰ Anmelder:  
Schering AG, 13353 Berlin, DE

⑰ Erfinder:  
Mulzer, Johann, Prof. Dr., Wien, AT; Mantoulidis,  
Andreas, Dipl.-Chem., „ ZZ

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

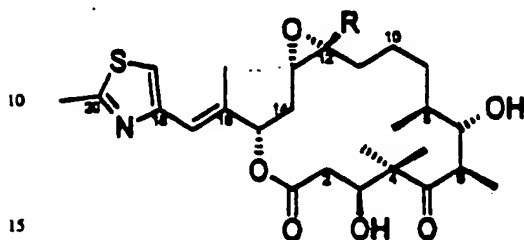
- ⑭ Zwischenprodukte, Verfahren zu ihrer Herstellung und ihre Verwendung zur Herstellung von Epothilon
- ⑰ Die Erfindung betrifft den in den Patentansprüchen gekennzeichneten Gegenstand, das heißt Zwischenprodukte, Verfahren zu ihrer Herstellung und ihre Verwendung zur Herstellung von Epothilon A, Epothilon B oder deren Derivaten.

**DE 197 26 627 A 1**

## Beschreibung

Die Erfindung betrifft den in den Patentansprüchen gekennzeichneten Gegenstand, daß heißt Zwischenprodukte, Verfahren zu ihrer Herstellung und ihre Verwendung zur Herstellung von Epothilon A, Epothilon B oder deren Derivaten.

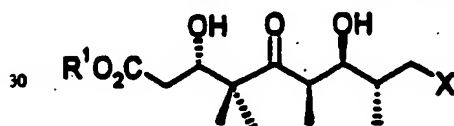
Es ist bekannt, daß die Naturstoffe Epothilon A (R = H) und Epothilon B (R = Methyl)



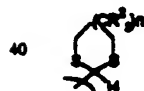
R = H, CH<sub>3</sub>

fungizid und cytotoxisch wirken (DE 41 38 042 C2). Nach Hinweisen für eine in vitro Aktivität gegen Brust- und Darm-tumorzelllinien erscheint diese Verbindungsklasse in besonderem Maße interessant für die Entwicklung eines Arzneimittels. Verschiedene Arbeitsgruppen beschäftigen sich daher mit der Synthese dieser makrocyclischen Verbindungen. Jede Arbeitsgruppe geht von anderen Bruchstücken des Makrocyclus aus, um die gewünschten Naturstoffe zu synthetisieren. Es bestand daher die Aufgabe, geeignete Bruchstücke vor allem diastereomerenrein bereitzustellen, aus denen sich Epothilon A und Epothilon B und deren Derivate herstellen lassen.

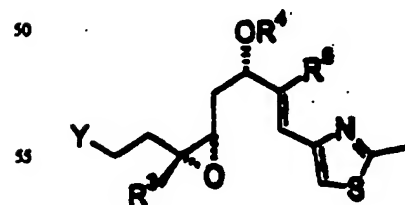
Es wurde nun gefunden, daß die Zwischenstufen der allgemeinen Formeln I



worin R<sup>1</sup> Wasserstoff, C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>-Alkyl, oder ein gegebenenfalls substituierter Benzylrest und X OH, Halogen, -SO<sub>2</sub>Ph, -SO<sub>2</sub>R oder



mit R<sup>2</sup> in der Bedeutung von Wasserstoff oder Methyl, B in der Bedeutung von C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>-Alkyl oder C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>-Perfluoralkyl und n in der Bedeutung von 0 oder 1 bedeuten, und II



worin Y OH, Brom, Iod R<sup>3</sup> Wasserstoff oder Methyl, R<sup>4</sup> eine beliebige chelatierungsfähige Schutzgruppe und R<sup>5</sup> C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>-Alkyl sein können, geeignet sind für die Synthese von Epothilon A und Epothilon B und deren Derivaten. Die Estergruppen R<sup>1</sup> können beliebig gewählt werden. Sperrige, unter milden Reaktionsbedingungen entfernbare Ester wie zum Beispiel der tert.-Butylester sind bevorzugt.

C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-Alkyl bedeutet geradkettige oder verzweigte Alkylreste wie zum Beispiel Methyl, Ethyl, Propyl, Isopropyl, Butyl, Sekundärbutyl, Tertiärbutyl.

Als substituierter Benzylrest R<sup>1</sup> kommen z. B. p-Methoxybenzyl, 2,4-Dimethoxybenzyl in Frage.

Halogen bedeutet Fluor, Chlor, Brom, Jod, wobei Brom und Jod bevorzugt sind.

Der Phenylring des Phenylsulfonrestes in der Bedeutung von X kann gegebenenfalls beliebige Substituenten tragen zum Beispiel CH<sub>3</sub>, CF<sub>3</sub>.

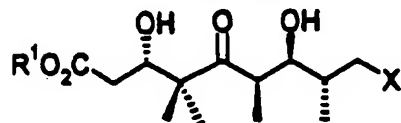
Unter C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-Perfluoralkyl sind geradkettige oder verzweigte vollständig fluorierte Alkylreste wie zum Beispiel CF<sub>3</sub>, C<sub>2</sub>F<sub>5</sub>, C<sub>3</sub>F<sub>7</sub>, C<sub>4</sub>F<sub>9</sub> zu verstehen.

Unter einer beliebigen chelatisierungsfähigen Schutzgruppe R<sup>6</sup> und R<sup>7</sup> sind zum Beispiel p-Methoxybenzyl, Trimethylsilyl, Tri-isopropylsilyl (TIPS) oder andere Silylether, sowie Benzyl, Tetrahydropyranyl, Methoxymethyl, SEM, Benzoyl, Acetyl zu verstehen. Besitzen zwei nebeneinanderstehende Alkoholfunktionen den Rest R<sup>7</sup> als Schutzgruppe, so kann dieser auch eine p-Methoxyphenylmethylengruppe sein, die an beide Sauerstoffatome gleichzeitig gebunden ist.

C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>-Alkyl bedeutet Methyl, Ethyl, Propyl, Isopropyl, Butyl, Sekundärbutyl, Tertiärbutyl.

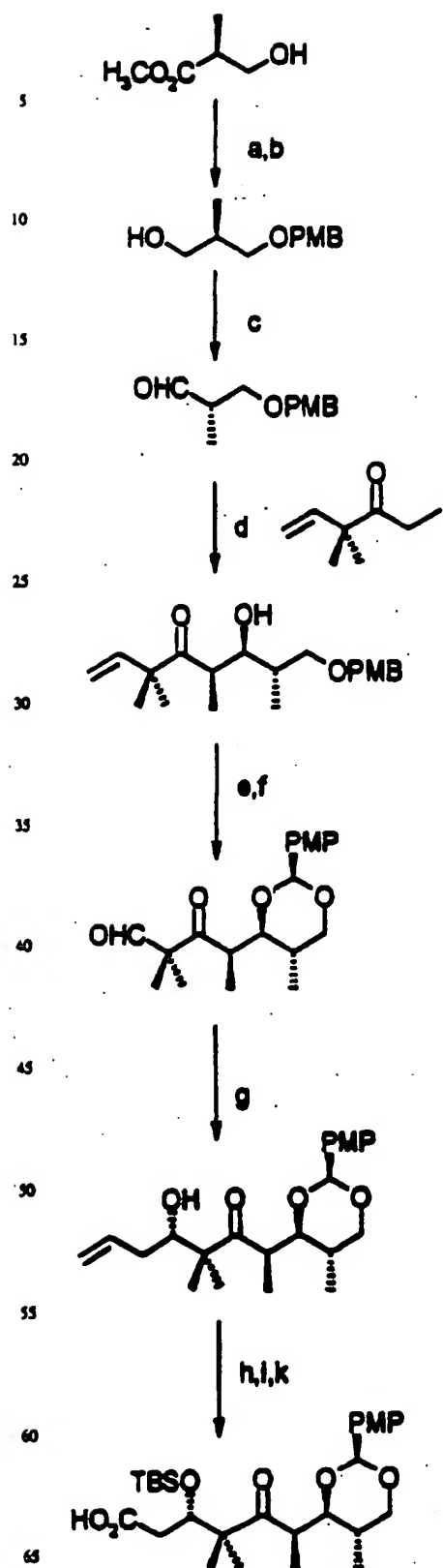
Die Reste R<sup>8</sup>, R<sup>9</sup>, und R<sup>10</sup> können gleich oder verschieden sein und C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>-Alkyl oder Phenyl bedeuten.

Die Zwischenstufe der allgemeinen Formel I



kann diastereomerenrein hergestellt werden.

In Schema 1 ist die Herstellung beispielhaft für R<sup>1</sup> = Wasserstoff und X = OH dargestellt; wobei die Alkoholfunktionen des Endproduktes noch Schutzgruppen tragen, die nach bekannten Methoden abspaltbar sind.



Die Herstellung der Verbindung der Formel I beginnt mit der Reduktion von Methyl-3-hydroxy-(2S)-methylpropio-

nat, das nach Schützen der Hydroxygruppe (a) mit p-Methoxy-benzyl-2,2,2-trichloracetimidat(PMBTCAT) mit Diisopropylaluminiumhydrid (b) zum Alkohol umgesetzt wird. Swern-Oxidation (c) führt zum Aldehyd, der ohne Reinigung weiter umgesetzt wird. Unter den üblichen Bedingungen wird von 2,2-Dimethyl-1-hexen-4-on bei -90°C innerhalb von 30 min. mit Lithiumdiisopropylamid (d) das Lithiumenolat erzeugt, zu dem der ungereinigte Aldehyd in Tetrahydrofuran langsam zugegeben wird. Die Syn-Aldol-Produkte entstehen als Diastereomergemisch in einem Verhältnis von 79 : 21 und können aufgetrennt werden. Das eingesetzte Keton, 2,2-Dimethyl-1-hexen-4-on, wird leicht durch Reaktion der aus Propionylchlorid mit Magnesium erhaltenen Grignardverbindung mit Propionylchlorid erhalten. Die sekundäre Alkoholfunktion des Syn-Aldol-Hauptproduktes wird als Benzylidenacetal (e) geschützt. Dieses wird unter Zugabe von aktiviertem Molekularsieb und Dichlordicyanobenzochinon unter wasserfreien Bedingungen erhalten. Ozonolyse (f) der terminalen Vinylgruppe setzt den Aldehyd frei, der einer Allylbromierung unterworfen wird, bei der nach oxidativer Aufarbeitung mit 5 Äquivalenten Natriumhydroperoxid (g) ein Diastereomergemisch der beiden Alkohole im Verhältnis von 81 : 19 erhalten werden. Nach Diastereomertrennung mit HPLC wird die Hydroxygruppe als Tertiärbutyldimethylsilylether durch Umsetzung mit Tertiärbutyldimethylsilyltriflat, 2,6-Lutidin bei 0°C in Methylenchlorid geschützt (h). Ozonolyse der Doppelbindung bei -78°C unter Aufwärmen auf Raumtemperatur in Methylenchlorid/Methanol 20 : 1 und Aufarbeitung mit Triphenylphosphin (i) und Pinnick-Oxidation des Aldehyds mit Natriumchlorit, Natriumdihydrogenphosphat, 2,3-dimethyl-but-2-en in 3 Stunden in Tertiärbutanol/Wasser-Gemisch (k) führt zur Carbonsäure. Es wird die Zwischenstufe der Formel I erhalten, worin zwei Hydroxygruppen als cyclisches Acetal und die *b*-Hydroxygruppe als tert.-Butyldimethylsilylether geschützt sind. Beide Schutzgruppen lassen sich bei Bedarf auf literaturbekannte Weise entfernen.

Die nachfolgenden Beispiele dienen der näheren Erläuterung der Erfindungsgegenstände, ohne ihn auf diese beschränken zu wollen.

#### Präparative Methoden

Alle Umsetzungen metallorganischer Reagenzien und alle Reaktionen in absoluten Lösemitteln werden unter Luft- und Feuchtigkeitsschutz durchgeführt. Die verwendeten Glasapparaturen werden vor Versuchsbeginn mehrmals im Ölpumpenvakuum ausgeheizt und mit getrocknetem Argon der Firma Linde belüftet. Wenn nicht anders angegeben, werden sämtliche Reaktionsansätze magnetisch gerührt.

Methylenchlorid wird über eine basische Aluminiumoxidsäule der Aktivitätsstufe I (Woelm) getrocknet. Diethylether wird nach Vortrocknung auf einer basischen Aluminiumoxidsäule über eine 8 : 1 Natrium/Kalium-Legierung refluxiert bis zur stabilen Blaufärbung des Benzophenon-Indikators und vor der Verwendung frisch abdestilliert. Das Tetrahydrofuran (THF) wird über KOH vortrocknet, über eine mit basischem Aluminiumoxid beschickte Säule filtriert und anschließend über Kalium mit Triphenylmethan als Indikator destilliert.

Der Essigsäureethylester (EE) wird nach Vortrocknung über Calciumchlorid ebenso wie Hexan (Hex) vor der Verwendung zur Säulenchromatographie am Rotationsverdampfer abdestilliert.

#### Chromatographische Verfahren

Sämtliche Reaktionen werden durch Dünnschichtchromatographie (DC) auf Kieselgel-60-Alufolien mit UV-Indikator F<sub>254</sub> der Firma Merck verfolgt. Als Laufmittel werden zumeist Lösemittelgemische aus Hexan (Hex) und Essigsäureethylester (EE) verwendet. Zum Sichtbarmachen nicht UV-aktiver Substanzen bewährt sich meist Anisaldehyd/ Essigsäure/ Schwefelsäure (1 : 100 : 1) als Standard-Tauchreagenz.

Die präparative Säulenchromatographie wird an Kieselgel-60 der Firma Merck (0,04–0,063 mm, 230–400 mesh) durchgeführt, wobei als Eluens Lösemittelgemische aus Hexan (Hex) und Essigsäureethylester (EE) bzw. Diisopropylether dienen.

Im analytischen, wie auch im präparativen Maßstab werden die hochdruckflüssigkeitschromatographischen Trennungen (HPLC) auf Modulsystemen der Firmen Knauer (Pumpe 64, UV- und RI-Detektoren, Säulen und Schreiber), Waters/ Millipore (Injektionssystem U6K9) und Milton-Roy (Integrator CI-10) durchgeführt. Für die analytische HPLC wird zumeist eine Knauer-Säule (4 · 250 mm) mit 5 µm Nucleosil und für die präparative HPLC eine Säule (16 · 250 mm, 32 · 250 mm bzw. 64 · 300 mm) mit 7 µm oder 5 µm Nucleosil 50 verwendet.

#### Färbereagenzien

Färbereagens I (FI): 1 g Cer(IV)sulfat in 10 mL konz. Schwefelsäure und 90 mL Wasser liefert mit den meisten reduzierbaren Verbindungen intensiv blaue Farbreaktion beim Trocknen.

Färbereagens II (F II): Eine 10%ige ethanolische Lösung von Molybdatophosphorsäure stellt ein weiteres Tauchreagenz zum Nachweis ungesättigter und reduzierbarer Verbindungen dar. Im Unterschied zum Färbereagens I zeigt das Molybdat-Färbereagens, speziell auf einige Funktionalitäten ansprechend, ein breiteres Farbspektrum bei praktisch gleicher Zuverlässigkeit.

Färbereagens III (F III): 1 mL Anisaldehyd in 100 mL Ethanol und 2 mL konz. Schwefelsäure stellt ein äußerst empfindliches Färbereagens dar, daß zudem auch das wohl breiteste Farbspektrum zeigt.

Färbereagens IV (F IV): Das Vanillin-Tauchreagenz ist ähnlich empfindlich, wie das Anisaldehyd-Färbereagens und zeigt wie dieses ein nahezu breites Farbspektrum.

Färbereagens V (F V): 1 g 2,4-Dinitrophenylhydrazin in 25 mL Ethanol, 8 mL Wasser und 5 mL konz. Schwefelsäure stellt ein hervorragendes, selektiv schon ohne Erwärmung auf Aldehyde und etwas langsamer auf Ketone ansprechendes, Tauchreagens dar.

Färbereagens VI (F VI): Eine 0,5%ige wässrige Lösung von Kaliumpermanganat zeigt durch Entfärbung oxidierbare Gruppen an, wobei ungesättigte, nicht aromatische Struktureinheiten spontan ohne Erwärmung reagieren.

## NMR-Spektroskopie

Die  $^1\text{H}$ -NMR-Spektren werden mit einem AC 250, AM 270 oder AMX 500 Spektrometer der Firma Bruker mit den Substanzen als Lösung in deuterierten Lösungsmitteln und Tetramethylsilan als internem Standard aufgenommen. Die Auswertung der Spektren erfolgt nach den Regeln erster Ordnung. Ist eine auftretende Signalmultiplizität damit nicht zu erklären, erfolgt die Angabe des beobachteten Linienschemas. Zur Bestimmung der Stereochemie wird die NOE-Spektroskopie (Nuclear Overhauser Effect) verwendet.

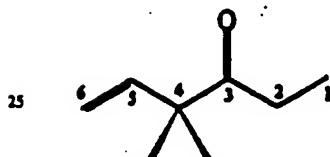
Zur Charakterisierung der Signale werden folgende Abkürzungen verwendet: s (Singulett), d (Dublett), dd (Doppeldublett), ddd (6-Liniensystem bei zwei gleichen Kopplungskonstanten bzw. ein 8-Liniensystem bei drei verschiedenen Kopplungskonstanten), t (Triplet), q (Quartett), quint (Quintett), sext (Sextett), sept (Septett), m (Multiplett), mc (zentriertes Multiplett), br (breit) und v (verdecktes Signal).

Die  $^{13}\text{C}$ -NMR-Spektren werden mit einem AC 250 der Firma Bruker mit  $\text{CDCl}_3$ -Signal bei 77,0 ppm als internem Standard gemessen, wobei die Protonenresonanzen breitbandentkoppelt werden.

## Herstellungsvorschrift 1

## Darstellung von 4,4-Dimethyl-hex-5-en-3-on

20



25

Keton  $\text{C}_8\text{H}_{16}\text{O}$   
 $M = 126.19 \text{ g/mol}$   
 $\text{C } 76.1\% \text{ H } 11.2\% \text{ O } 12.7\%$

30

In einem Dreihalsrundkolben mit Innenthermometer und Teflon-Septum-Weiterleitung werden 17 g Magnesiumspäne in 100 mL abs. THF vorgelegt. Die Oberfläche des Mg wird durch einige Kriställchen Iod aktiviert und noch einige Tropfen Chloro-3-Methyl-But-2-en bei Raumtemperatur zugegeben.

Nach 10 min wird die Lösung auf  $-15^\circ\text{C}$  abgekühlt und 27 mL 1-Chlor-3-methylbut-2-en (239 mmol) in 100 mL abs. THF über einen Zeitraum von etwa 4 h zugetröpfelt.

Die Reaktionslösung wird auf Raumtemperatur erwärmen gelassen und 30 min nachgerührt. Die fertige Grignard-Lsg. wird vom Magnesiumrest abdekantierend in einen Tropftrichter des zweiten Reaktionsgefäßes durch Argonüberdruck transferiert. Nun wird die Grignard-Lösung zu 41.7 mL (476 mmol) Propansäurechlorid in 100 mL abs. THF bei  $-78^\circ\text{C}$  über ca. 2 h zugetröpfelt. Die wird Lösung auf Raumtemperatur erwärmen gelassen, 1 h nachgerührt und schließlich auf 500 mL Eiswasser gegossen.

Die Phasen werden getrennt, die wässrige noch zweimal mit Diethylether extrahiert, die vereinigten organischen Phasen mit 600 mL 2M NaOH und 300 mL Brine gewaschen und über Magnesiumsulfat getrocknet.

Nach Entfernung des Solvens am Rotationsverdampfer wird das verbleibende Rohprodukt über eine Vigreux-Kolonne im Wasserstrahlvakuum bei ca.  $35^\circ\text{C}$  destilliert (Lit.:  $73^\circ\text{C}$  bei 40 Torr). Es wurden 22.45 g (74.6%) sauberes Produkt, als klare Lösung, erhalten.

$^1\text{H}$ -NMR (250 MHz,  $\text{CDCl}_3$ ) für das Keton:  $\delta$  in ppm =  
 1.01 (t,  $J = 7.5 \text{ Hz}$ , 3H, H-1); 1.23 (s, 6H, H-3); 2.49 (q,  $J = 14.5, 7.25 \text{ Hz}$ , 2H, H-2); 5.10 (dd,  $J = 3.2, 0.8 \text{ Hz}$ , 1H, H-5); 5.16 (dd,  $J = 3.1, 0.8 \text{ Hz}$ , 1H, H-5); 5.93 (dd,  $J = 17.5, 10.6 \text{ Hz}$ , 1H, H-4).

$^{13}\text{C}$ -NMR (62.5 MHz,  $\text{CDCl}_3$ ):  $\delta$  in ppm =  
 8.0; 23.4; 30.4; 50.5; 113.8; 142.6; 213.5.

IR (KBr-Film):  $\nu$  in  $\text{cm}^{-1}$  =  
 3087 m; 2976 w; 2938 s; 2879 m; 1840 w; 1712 vs; 1634 m; 1463 m; 1414 m; 1378 m; 1363 m; 1343 m; 1204 w; 1173 w; 1100 s; 1048 w; 1021 m; 1002 m; 972 m; 919 s; 823 w; 806 w; 681 m.

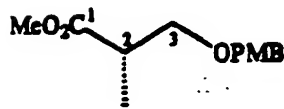
MS (EI, 70 eV,  $40^\circ\text{C}$ ):  $m/e$  =  
 127 ( $\text{M}^+$ ); 126 ( $\text{M}^+$ ); 90; 73; 70; 69; 66; 57.

$\text{C}_8\text{H}_{16}\text{O}$ : ( $M = 126 \text{ g} \cdot \text{mol}^{-1}$ )

65

## Beispiel 1

Darstellung von (+)-(2S)-[3-[(4-methoxyphenyl)methoxy]-2-methyl] propansäure-methylester

R2-PMB  $C_{13}H_{18}O_4$  $M = 238.28 \text{ g/mol}$ 

C 65.5% H 7.6% O 26.9%

Zu 0.4 g (10 mmol; 60%ige Form) Natriumhydrid in 50 mL abs. Diethylether werden bei Raumtemperatur unter Argon langsam 13.8 g (100 mmol) para-Methoxybenzylalkohol in 30 mL abs. Diethylether gelöst, zugegeben und noch 30 min bei Raumtemperatur gerührt, wobei sich die Lösung gelblich einfärbt.

Die Reaktionslösung wird auf ca.  $-5^\circ\text{C}$  abgekühlt und dann langsam mit 10.13 mL (100 mmol) Trichloracetimidat versetzt und über 4 h auf Raumtemperatur erwärmen gelassen, wobei sich die Lösung trüb orange-braun verfärbt. Die rohe Lösung wird am Rotationsverdampfer konzentriert, mit 100 mL einer Hex/MeOH-Lsg. (98 : 2) versetzt und die ausgefallenen Salze über eine Kieselgel/Celite beschickte G3-Fritte filtriert. Die Salze werden noch dreimal mit ca. 50 mL der Hex/MeOH-Lsg. nachgewaschen und eintrotiert.

Zu einer Lösung des Rohprodukts in 100 mL abs.  $\text{CH}_2\text{Cl}_2$  werden 6.66 g (56.38 mmol) (S)-Roche'säuremethylester zugegeben und auf ca.  $-5^\circ\text{C}$  abgekühlt. Bei dieser Temperatur werden unter kräftigem Rühren 5 Tropfen Trifluormethansulfonsäure (kat. Menge) vorsichtig zutropft, wobei sofort Trichloracetimidatsalze auszufallen beginnen.

Die Lösung wird über Nacht aufrauen gelassen, die ausgefallenen Salze über eine Kieselgel/Celite beschickte Fritte filtriert, die Salze noch mit 100 mL einer  $\text{CH}_2\text{Cl}_2$ /Hex-Lsg. (2 : 1) nachgewaschen und eintrotiert.

Nach chromatographischer Reinigung über eine 5 : 1-Hex/EE-Kieselgelstule wurden 12.64 g (94.2%) nur sehr leicht verunreinigten Produktes erhalten.

 $R_f$ -Wert (Hex/EE = 3 : 1) = 0.56

F II (rotviolett);

F III (grau)

 $^1\text{H-NMR}$  (250 MHz,  $\text{CDCl}_3$ ) von R2-PMB:  $\delta$  in ppm =

1.16 (d,  $J = 7.1 \text{ Hz}$ , 3H, 2- $\text{CH}_3$ ); 2.77 (tq,  $J = 7.1, 7.1 \text{ Hz}$ , 1H, 2-H); 3.45 (dd,  $J = 9.2, 5.9 \text{ Hz}$ , 1H, 3-H<sub>a</sub>); 3.63 (dd,  $J = 9.2, 7.3 \text{ Hz}$ , 1H, 3-H<sub>b</sub>); 3.69 (s, 1H,  $-\text{CO}_2\text{CH}_3$ ); 3.80 (s, 3H, Ar- $\text{OCH}_3$ ); 4.45 (s, 2H,  $-\text{CH}_2\text{-Ar}$ ); 6.87 (d,  $J = 8.7, 2.4 \text{ Hz}$ , 2H, Ar-H); 7.24 (d,  $J = 8.7, 2.0 \text{ Hz}$ , 2H, Ar-H).

 $^{13}\text{C-NMR}$  (62.5 MHz,  $\text{CDCl}_3$ ):  $\delta$  in ppm =

13.9; 40.0; 51.6; 55.1; 71.5; 72.6; 113.6; 129.1; 130.1; 159.0; 175.2.

IR (KBr-Film):  $\nu$  in  $\text{cm}^{-1}$  =

2951 m; 2906 m; 2860 m; 2838 m; 1738 vs; 1612 s; 1586 w; 1513 vs; 1462 m; 1436 m; 1363 m; 1302 m; 1248 vs; 1200 s; 1175 s; 1090 s; 1035 s; 996 w; 828 m; 759 w.

MS (EI, eV,  $200^\circ\text{C}$ ): m/e =

238 ( $M^+$ ); 137; 121; 109; 89; 87; 78; 77; 65; 59.

Drehwert:  $[\alpha]_D^{25} = +8.4$  ( $c = 1.49$ ;  $\text{CHCl}_3$ ) $C_{13}H_{18}O_4$  ( $M = 238.28 \text{ g} \cdot \text{mol}^{-1}$ ) EA:

ber.: C: 65.53% H: 7.61%

gef.: C: 65.26% H: 7.48%

## Beispiel 2

Darstellung von (+)-(2R)-[3-[(4-methoxyphenyl)methoxy]-2-methyl]propanol



R3-PMB  $C_{12}H_{18}O_3$   
 $M = 210.27 \text{ g/mol}$   
 C 68.5% H 8.6% O 22.8%

In 1 L abs. THF werden 12.64 g (53,08 mmol) R2-PMB bei  $-20^\circ\text{C}$  vorgelegt. Nun werden langsam 132.7 mL (159,2 mmol) einer 1.2 M DIBALH in Toluol-Lsg. über einen Tropftrichter zugegeben, 1 h bei  $-20^\circ\text{C}$  nachgerührt, auf Raumtemperatur erwärmen gelassen und bis zum vollständigen Umsatz weitergerührt.

Zum Reaktionsabbruch werden 18 mL MeOH bei ca.  $-10^\circ\text{C}$  sehr vorsichtig, langsam zugegeben. Um die Al-O-Bindung aufzubrechen werden anschließend 55 mL ges.  $\text{NH}_4\text{Cl}$ -Lsg. ebenfalls sehr vorsichtig zugetröpfelt und die Lösung unter Rühren mit dem KPG-Rührer über Nacht auftauen gelassen.

In aller Regel erhält man bei dieser Aufarbeitung sehr gut filtrierbare, kristalline Aluminiumsalze. Nach Filtration und Entfernung des Solvens am Rotationsverdampfer wurden 8.44 g Rohprodukt erhalten. Das schon recht saubere Rohprodukt wird über eine 1 : 1-Hex/EE-Kieselgelsäule chromatographiert. Es wurden schließlich 7 g Reinprodukt (91.4%) erhalten.

$R_f$ -Wert (Hex/EE = 3 : 1)  $\approx 0.23$   
 F II (rotviolett);  
 F III (grau)

$^1\text{H-NMR}$  (250 MHz,  $\text{CDCl}_3$ ) von R3-PMB:  $\delta$  in ppm =  
 0.87 (d,  $J = 7.0 \text{ Hz}$ , 3H, H-4); 2.04 (mc, 1H, H-3); 2.72 (br, 1H, H-1); 3.39 (dd,  $J = 8.1, 8.0 \text{ Hz}$ , 1H, H-5); 3.51 (dd,  $J = 4.8, 4.7 \text{ Hz}$ , 1H, H-5); 3.58 (mc, 2H, H-2); 3.80 (s, 3H, H-9); 4.44 (s, 2H, H-6); 6.88 (d(t),  $J = 8.7, (2.0) \text{ Hz}$ , 2H, H-8); 7.24 (d(t),  $J = 8.7, (1.9) \text{ Hz}$ , 2H, H-7).

$^{13}\text{C-NMR}$  (62.5 MHz,  $\text{CDCl}_3$ ):  $\delta$  in ppm =  
 13.4; 35.4; 55.1; 67.5; 72.9; 74.8; 113.7; 129.1; 130.0; 159.1.

IR(KBr-Film):  $\nu$  in  $\text{cm}^{-1}$  =  
 3425 br; 2957 s; 2908 s; 2872 s; 2060 w; 1884 w; 1721 w; 1613 s; 1586 m; 1513 vs; 1464 m; 1363 m; 1302 m; 1248 vs;  
 1174 m; 1090 s; 1036 vs; 820 s; 757 w.

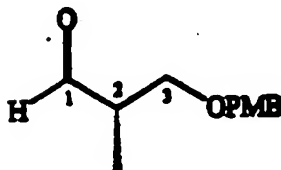
MS (EI, 70 eV,  $40^\circ\text{C}$ ):  $m/e$  =  
 210 ( $M^+$ ); 137; 121; 109; 89; 78; 77; 55; 52; 51.

Drehwert:  $[\alpha]_D^{20} = +16.6 (c = 1.16; \text{CHCl}_3)$

$C_{12}H_{18}O_3$  ( $M = 210.14 \text{ g} \cdot \text{mol}^{-1}$ ) EA:  
 ber.: C: 68.55% H: 8.64%;  
 gef.: C: 68.27% H: 8.45%.

## Beispiel 3

Darstellung von (+)-(2S)-[3-[(4-methoxyphenyl)methoxy]-2-methyl]propanal



R4-PMB  $C_{12}H_{18}O_3$   
 $M = 208.25 \text{ g/mol}$   
 C 69.2% H 7.7% O 23.0%



In einem 500 mL-Dreihalsrundkolben mit Innenthermometer werden 5.1 mL (58 mmol) Oxalylchlorid in 80 mL abs.  $\text{CH}_2\text{Cl}_2$  vorgelegt und auf  $-78^\circ\text{C}$  abgekühlt. Nun werden 9.26 (131,75 mmol) mL DMSO zugegeben und 15 min nachgerührt.

Zur Lösung werden 11.075 g (52,7 mmol) R3-PMB in 40 mL abs.  $\text{CH}_2\text{Cl}_2$  zugegeben, 30 min nachgerührt, wobei die Temperatur auf etwa  $-40^\circ\text{C}$  ansteigen darf. Man gibt nun 46 mL Hünigbase (5 eq) hinzu, rührt 30 min nach und entfernt dann das Kühlbad.

Bei  $0^\circ\text{C}$  werden 200 mL Eiswasser zugefügt, die Phasen getrennt und die wässrige Phase noch zweimal mit Ether extrahiert. Die vereinigten organischen Phasen werden nacheinander mit ges.  $\text{NH}_4\text{Cl}$ -Lsg.,  $\text{H}_2\text{O}$ , ges.  $\text{NaHCO}_3$ -Lsg.,  $\text{H}_2\text{O}$  und Brine gewaschen. Die organische Phase wird über Magnesiumsulfat getrocknet, filtriert und eingeengt. Der verbleibende Rohaldehyd 9.55 g (87,1% Ausbeute) wird aufgrund der Racemisierungsgefahr so gleich weiter umgesetzt.

$R_f$ -Wert (Hex/EE=3:1) = 0.41

F II (rotviolett);

F V (spontan orange)

$^1\text{H-NMR}$  (250 MHz,  $\text{CDCl}_3$ ) für R4-PMB:  $\delta$  in ppm =

1.12 (d,  $J = 7.1$  Hz, 3H, H-3); 2.65 (qddd,  $J = 7.0, 7.0, 5.2, 1.6$  Hz, 1H, H-2); 3.60 (dd,  $J = 9.4, 5.3$  Hz, 1H, H-4); 3.66 (dd,  $J = 9.4, 6.7$  Hz, 1H, H-4); 3.81 (s, 3H, H-8); 4.46 (s, 2H, H-5); 6.88 (d,  $J = 8.7$  Hz, 2H, H-6); 7.24 (d,  $J = 8.7$  Hz, 2H, H-7); 9.71 (d,  $J = 1.5$  Hz, 1H, H-1).

$^{13}\text{C-NMR}$  (62.5 MHz,  $\text{CDCl}_3$ ):  $\delta$  in ppm =

10.6; 46.6; 55.1; 69.7; 72.8; 113.7; 129.1; 129.9; 159.1; 203.8.

IR (KBr-Film):  $\nu$  in  $\text{cm}^{-1}$  =

2959 m; 2935 m; 2906 m; 2858 m; 2838 m; 2724 w; 1724 s; 1612 m; 1586 w; 1514 vs; 1463 m; 1360 w; 1302 m; 1248 vs; 1174 m; 1095 s; 1035 s; 966 w; 930 w; 820 m; 757 w.

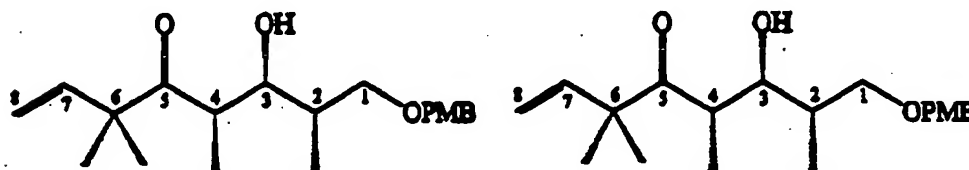
MS (EI, 70 eV,  $200^\circ\text{C}$ ):  $m/e$  =

208 ( $\text{M}^+$ ); 152; 137; 135; 121; 109; 91; 86; 84; 78; 77; 65; 63; 51.

$\text{C}_{12}\text{H}_{18}\text{O}_4$  ( $M = 208.1 \text{ g} \cdot \text{mol}^{-1}$ )

#### Beispiel 4

Darstellung von (2S, 3S, 4R)-[3-Hydroxy-1-([4-methoxyphenyl]methoxy)-2,4,6,6-tetramethyl]oct-7-en-5-on und (2S, 3R, 4S)-[3-Hydroxy-1-([4-methoxyphenyl]methoxy)-2,4,6,6-tetramethyl]oct-7-en-5-on



RS-1-PMB  $\text{C}_{20}\text{H}_{30}\text{O}_4$   
 $M = 334.45 \text{ g/mol}$   
 C 71.8% H 9.0% O 19.1%

RS-2-PMB  $\text{C}_{20}\text{H}_{30}\text{O}_4$   
 $M = 334.45 \text{ g/mol}$   
 C 71.8% H 9.0% O 19.1%

Zu 25.7 mL (182 mmol) Diisopropylamin in 250 mL abs. THF werden bei  $-20^\circ\text{C}$  langsam 106.4 mL (169.6 mmol) einer 1.6 M  $n\text{BuLi}$ -Lsg. in Hexan zugegeben und 30 min nachgerührt. Die LDA-Lsg. wird nun auf  $-90^\circ\text{C}$  abgekühlt, 20.84 g (165 mmol) des 4,4-Dimethyl-Hex-5-en-3-ons zugefügt und 30 min nachgerührt.

Bei  $-90^\circ\text{C}$  wird der frisch dargestellte Rohaldehyd (= 109.3 mmol ex 23.14 g R3-PMB), gelöst in etwas abs. THF, zu der Enolat-Lsg. langsam zugetröpfelt. Nach DC-Kontrolle ist die Reaktion nach ca. 10 min bereits vollständig abgelaufen.

Nun wird das Kühlbad entfernt und einige Milliliter Wasser zugefügt. Die organische Phase wird anschließend abgetrennt, über Magnesiumsulfat getrocknet und das Solvens am Rotationsverdampfer entfernt.

Nach chromatographischer Reinigung über eine 5:1-Hex/EE-Kieselgelsäule wurden 31.8 g (86.5%) Diastereomergemisch über die zwei Stufen (Oxidation und Aldol-Addition) erhalten. Bei kleineren Mengen kann die Diastereomertrennung durch zweifache Chromatographie erfolgen. Bei größeren Mengen empfiehlt sich eine HPLC-Trennung bzw. eine Diastereomertrennung auf der nachfolgenden Stufe (größerer  $R_f$ -Wert-Unterschied).

$R_f$ -Wert von RS-1-PMB (Hex/EE=3:1) = 0.44 F III (blaugrün)

$^1\text{H-NMR}$  (250 MHz,  $\text{CDCl}_3$ ) von RS-1-PMB:  $\delta$  in ppm =

0.93 (d,  $J = 6.8$  Hz, 3H, 2- $\text{CH}_3$ ); 1.04 (d,  $J = 6.8$  Hz, 3H, 4- $\text{CH}_3$ ); 1.22 (s, 3H, 6a- $\text{CH}_3$ ); 1.25 (s, 3H, 6b- $\text{CH}_3$ ); 1.81 (br m,

In einem 500 mL-Dreihalsrundkolben mit Innenthermometer werden 5.1 mL (58 mmol) Oxalylchlorid in 80 mL abs.  $\text{CH}_2\text{Cl}_2$  vorgelegt und auf  $-78^\circ\text{C}$  abgekühlt. Nun werden 9.26 (131,75 mmol) mL DMSO zugegeben und 15 min nachgerührt.

Zur Lösung werden 11.075 g (52,7 mmol) R3-PMB in 40 mL abs.  $\text{CH}_2\text{Cl}_2$  zugegeben, 30 min nachgerührt, wobei die Temperatur auf etwa  $-40^\circ\text{C}$  ansteigen darf. Man gibt nun 46 mL Hünigbase (5 eq) hinzu, rührt 30 min nach und entfernt dann das Kühlbad.

Bei  $0^\circ\text{C}$  werden 200 mL Eiswasser zugefügt, die Phasen getrennt und die wässrige Phase noch zweimal mit Ether extrahiert. Die vereinigten organischen Phasen werden nacheinander mit ges.  $\text{NH}_4\text{Cl}$ -Lsg.,  $\text{H}_2\text{O}$ , ges.  $\text{NaHCO}_3$ -Lsg.,  $\text{H}_2\text{O}$  und Brine gewaschen. Die organische Phase wird über Magnesiumsulfat getrocknet, filtriert und eingeengt. Der verbleibende Rohaldehyd 9.55 g (87.1% Ausbeute) wird aufgrund der Racemisierungsgefahr so gleich weiter umgesetzt.

$R_F$ -Wert (Hex/EE= 3 : 1) = 0.41

F II (rotviolett);

F V (spontan orange)

$^1\text{H-NMR}$  (250 MHz,  $\text{CDCl}_3$ ) für R4-PMB:  $\delta$  in ppm =

1.12 (d,  $J = 7.1$  Hz, 3H, H-3); 2.65 (qddd,  $J = 7.0, 7.0, 5.2, 1.6$  Hz, 1H, H-2); 3.60 (dd,  $J = 9.4, 5.3$  Hz, 1H, H-4); 3.66 (dd,  $J = 9.4, 6.7$  Hz, 1H, H-4); 3.81 (s, 3H, H-8); 4.46 (s, 2H, H-5); 6.88 (d,  $J = 8.7$  Hz, 2H, H-6); 7.24 (d,  $J = 8.7$  Hz, 2H, H-7); 9.71 (d,  $J = 1.5$  Hz, 1H, H-1).

$^{13}\text{C-NMR}$  (62.5 MHz,  $\text{CDCl}_3$ ):  $\delta$  in ppm =

10.6; 46.6; 55.1; 69.7; 72.8; 113.7; 129.1; 129.9; 159.1; 203.8.

IR(KBr-Film):  $\nu$  in  $\text{cm}^{-1}$  =

2959 m; 2935 m; 2906 m; 2858 m; 2838 m; 2724 w; 1724 s; 1612 m; 1586 w; 1514 vs; 1463 m; 1360 w; 1302 m; 1248 vs; 1174 m; 1095 s; 1035 s; 966 w; 930 w; 820 m; 757 w.

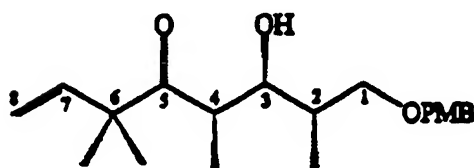
MS (EI, 70 eV,  $200^\circ\text{C}$ ):  $m/e$  =

208 ( $M^+$ ); 152; 137; 135; 121; 109; 91; 86; 84; 78; 77; 65; 63; 51.

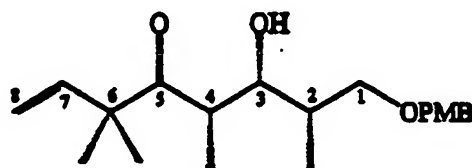
$\text{C}_{12}\text{H}_{16}\text{O}_3$ : ( $M = 208, 1 \text{ g} \cdot \text{mol}^{-1}$ )

#### Beispiel 4

Darstellung von (2S, 3S, 4R)-[3-Hydroxy-1-([4-methoxyphenyl]methoxy)-2,4,6,6-tetramethyl-oct-7-en-5-on und (2S, 3R, 4S)-[3-Hydroxy-1-([4-methoxyphenyl]methoxy)-2,4,6,6-tetramethyl-oct-7-en-5-on



R5-1-PMB  $\text{C}_{20}\text{H}_{30}\text{O}_4$   
 $M = 334.45 \text{ g/mol}$   
 C 71.8% H 9.0% O 19.1%



R5-2-PMB  $\text{C}_{20}\text{H}_{30}\text{O}_4$   
 $M = 334.45 \text{ g/mol}$   
 C 71.8% H 9.0% O 19.1%

Zu 25.7 mL (182 mmol) Diisopropylamin in 250 mL abs. THF werden bei  $-20^\circ\text{C}$  langsam 106.4 mL (169.6 mmol) einer 1.6 M nBuLi-Lsg. in Hexan zugegeben und 30 min nachgerührt. Die LDA-Lsg. wird nun auf  $-90^\circ\text{C}$  abgekühlt, 20.84 g (165 mmol) des 4,4-Dimethyl-Hex-5-en-3-ons zugefügt und 30 min nachgerührt.

Bei  $-90^\circ\text{C}$  wird der frisch dargestellte Rohaldehyd ( $\approx 109.3$  mmol ex 23.14 g R3-PMB), gelöst in etwas abs. THF, zu der Enolat-Lsg. langsam zugetröpfelt. Nach DC-Kontrolle ist die Reaktion nach ca. 10 min bereits vollständig abgelaufen.

Nun wird das Kühlbad entfernt und einige Milliliter Wasser zugefügt. Die organische Phase wird anschließend abgetrennt, über Magnesiumsulfat getrocknet und das Solvens am Rotationsverdampfer entfernt.

Nach chromatographischer Reinigung über eine 5 : 1-Hex/EE-Kieselgelkolumne wurden 31.8 g (86.5%) Diastereomergemisch über die zwei Stufen (Oxidation und Aldol-Addition) erhalten. Bei kleineren Mengen kann die Diastereomeren-trennung durch zweifache Chromatographie erfolgen. Bei größeren Mengen empfiehlt sich eine HPLC-Trennung bzw. eine Diastereomeren-trennung auf der nachfolgenden Stufe (größerer  $R_F$ -Wert-Unterschied).

$R_F$ -Wert von R5-1-PMB (Hex/EE= 3 : 1) = 0.44 F III (blaugrün)

$^1\text{H-NMR}$  (250 MHz,  $\text{CDCl}_3$ ) von R5-1-PMB:  $\delta$  in ppm =

0.93 (d,  $J = 6.8$  Hz, 3H, 2- $\text{CH}_3$ ); 1.04 (d,  $J = 6.8$  Hz, 3H, 4- $\text{CH}_3$ ); 1.22 (s, 3H, 6a- $\text{CH}_3$ ); 1.25 (s, 3H, 6b- $\text{CH}_3$ ); 1.81 (br m,

<sup>1</sup>H-NMR (250 MHz, CDCl<sub>3</sub>): δ in ppm =  
 1H, 2-H); 3.15 (qd, J = 7.0, 2.4 Hz, 1H, 4-H); 3.45 (dd, J = 9.0, 6.4 Hz, 1H, 1a-H); 3.51 (m, 1H, 1b-H); 3.52 (s, 1H, 3-OH); 3.59 (dd, J = 9.2, 4.0 Hz, 1H, 3-H); 3.80 (s, 3H, OCH<sub>3</sub>); 4.44 (dd, J = 16.4, 11.6 Hz, 2H, OCH<sub>2</sub>Ar); 5.20 (d, J = 17.2 Hz, 1H, 8a-H); 5.20 (d, J = 10.8 Hz, 1H, 8b-H); 5.88 (dd, J = 17.2, 10.6 Hz, 1H, 7-H); 6.88 (mc, 2H, CH<sub>arom</sub>); 7.25 (mc, 2H, CH<sub>arom</sub>).

<sup>13</sup>C-NMR (62.5 MHz, CDCl<sub>3</sub>): δ in ppm =

10.7; 14.1; 23.0; 23.2; 36.1; 41.0; 51.6; 55.1; 72.4; 72.8; 73.3; 113.7; 115.1; 129.1; 130.5; 141.4; 159.0; 218.5.

IR (KBr-Film): ν in cm<sup>-1</sup> =

3497 br; 2971 s; 2935 s; 2876 m; 1692 s; 1633 m; 1613 m; 1586 w; 1514 vs; 1463 m; 1414 w; 1378 w; 1363 w; 1302 m; 1248 vs; 1173 m; 1087 s; 1036 s; 1010 m; 992 m; 981 m; 923 w; 824 m; 756 w.

MS (EI, 70 eV, 80°C): m/e =

334 [M<sup>+</sup>]; 316 (M-H<sub>2</sub>O); 287; 241; 227; 213; 208; 207; 197; 190; 175; 149; 137; 121; 69.

Drehwert: [α]<sub>D</sub><sup>20</sup> = -14.2 (c = 0.675; CHCl<sub>3</sub>)

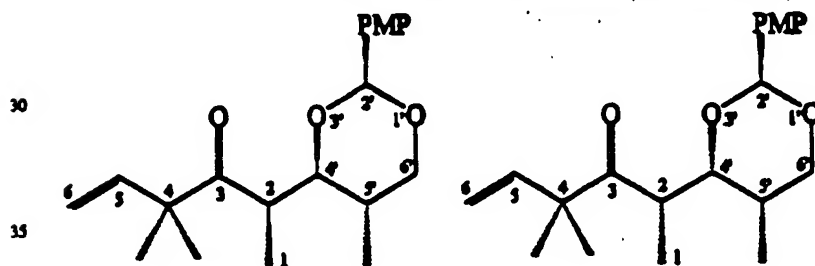
C<sub>20</sub>H<sub>30</sub>O<sub>4</sub> (M = 334.2 g · mol<sup>-1</sup>) EA:

ber.: C: 71.82% H: 9.04%

gef.: C: 71.82% H: 8.95%

### Beispiel 5

Darstellung von (2R, 2-(2S, 4S, 5S))-[(4,4-Dimethyl-2-[2-(4-methoxyphenyl)-5-methyl-1,3-dioxan-4-yl]]hex-5-en-3-on und (2S, 2-(2S, 4R, 5R))-[(4,4-Dimethyl-2-[2-(4-methoxyphenyl)-5-methyl-1,3-dioxan-4-yl]]hex-5-en-3-on



R6-1-PMP C<sub>20</sub>H<sub>30</sub>O<sub>4</sub>

M = 334.45 g/mol

C 71.8% H 9.0% O 19.1%

R6-2-PMP C<sub>20</sub>H<sub>30</sub>O<sub>4</sub>

M = 334.45 g/mol

C 71.8% H 9.0% O 19.1%

In 250 mL abs. CH<sub>2</sub>Cl<sub>2</sub> mit ca. 3 g zerstoßenem, aktiviertem 4A Molsieb, werden 8.43 g (25.22 mmol) R5-1-PMB bei -15°C vorgelegt.

Nun werden langsam 6.9 g (30.26 mmol) DDQ fest zugegeben, wobei sich die Lösung sogleich tiefblau, aufgrund der Charge-Transfer-Bildung färbt. Die Reaktionslösung wird nun langsam, über einen Zeitraum von etwa 3 h auf 0°C erwärmen gelassen.

Zur Aufarbeitung wird die Reaktionslösung über eine mit Kieselgel beschichtete lange G3-Fritte filtriert und die Fritte noch mit CH<sub>2</sub>Cl<sub>2</sub> und 4 : 1-Hex/EE nachgewaschen. Nach Entfernung des Solvens am Rotationsverdampfer und chromatographischer Reinigung über eine 5 : 1-Hex/EE-Kieselgelsäule erhält man 7.2 g (86%) sehr sauberes Produkt (R6-1-PMP) und noch 0.69 g Edukt-Produkt-Mischfraktion.

(In dieser Reaktion verwendetes Gemisch der Diastereoisomere von R5-PMB lassen sich nach erfolgter Acetalisierung relativ leicht, chromatographisch trennen):

R<sub>F</sub>-Wert von R6-1-PMB (Hex/EE = 3 : 1) = 0.53 F III (blaugrau)

<sup>1</sup>H-NMR (250 MHz, CDCl<sub>3</sub>) von R6-1-PMP: δ in ppm =

0.75 (d, J = 6.9 Hz, 3H, 5'-CH<sub>3</sub>); 1.15 (d, J = 6.9 Hz, 3H, 1-H); 1.27 (d, J = 3.6 Hz, 6H, 4a u. 4b-CH<sub>3</sub>); 1.96 (mc, 1H, 5'-H); 3.27 (qd, J = 6.9, 4.1 Hz, 1H, 2-H); 3.48 (t(dd), J = 11.3 Hz, 1H, 6a'-H); 3.76 (dd, J = 9.9, 4.1 Hz, 1H, 4'-H); 3.79 (s, 1H, OCH<sub>3</sub>); 4.06 (dd, J = 11.3+4.7 Hz, 1H, 6b'-H); 5.17 (d, J = 10.7 Hz, 1H, 6a-H); 5.21 (d, J = 17.6 Hz, 1H, 6b-H); 5.38 (s, 1H, -O<sub>2</sub>CHAR); 6.01 (dd, J = 17.6, 10.7 Hz, 1H, 5-H); 6.86 (mc, 2H, CH<sub>arom</sub>); 7.39 (mc, 2H, CH<sub>arom</sub>).

<sup>13</sup>C-NMR (62.5 MHz, CDCl<sub>3</sub>): δ in ppm =

12.6; 12.8; 24.0; 24.3; 32.1; 43.4; 51.3; 55.2; 72.8; 82.3; 100.6; 113.4; 114.2; 127.1; 131.0; 142.6; 159.7; 213.1.

IR (KBr-Film): ν in cm<sup>-1</sup> =

3082.9 w; 2968.4 s; 2936.3 s; 2875.5 m; 2837.2 m; 1707.0 vs; 1633.1 m; 1615.4 s; 1588.0 w; 1517.9 vs; 1461.6 s; 1416.1 w; 1391.2 s; 1370.7 m; 1337.8 w; 1302.3 m; 1248.9 vs; 1171.6 m; 1115.5 s; 1077.9 s; 1035.6 s; 1012.9 s; 994.0 m; 980.2

m; 921.7 m; 828.6 a; 784.1 w; 665.2 w; 618.1 w.

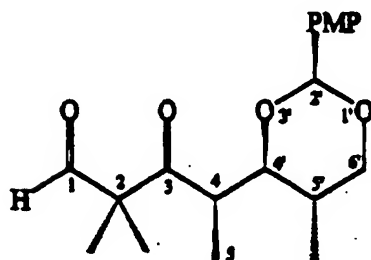
MS (EI, 70 eV, °C): m/e =  
277; 263; 207; 196; 152; 137; 135; 127; 121; 83; 71; 69.

Drehwert:  $[\alpha]_D^{25} = +15.5$  (c = 1.34; CHCl<sub>3</sub>)

C<sub>20</sub>H<sub>28</sub>O<sub>4</sub>: (M = 332.2 g · mol<sup>-1</sup>) EA:  
ber.: C: 72.26% H: 8.49%  
gef.: C: 72.02% H: 8.41%

### Beispiel 6

Darstellung von [4R, 2(2S, 4S, 5S)]-(2,2-Dimethyl-4-[2-(4-methoxyphenyl)-5-methyl-1,3-dioxan-4-yl]-3-oxo)pentanal



R7-1-PMP C<sub>19</sub>H<sub>26</sub>O<sub>3</sub>  
M = 334.41 g/mol  
C 68.2% H 7.8% O 23.9%

In 100 mL abs. CH<sub>2</sub>Cl<sub>2</sub>/MeOH (1 : 1) werden 1 g (3 mmol) R6-1-PMP bei -78°C vorgelegt. Die Lösung wird nun bei -78°C bis zur leichten Blaufärbung ozonisiert. Nun wird der Ozongenerator abgeschaltet, noch Sauerstoff bis zur Entfernung durchgeleitet und dann zum Aufbrechen des Sekundärozonides DMS im Überschuß zugegeben.

Die Reaktionslösung wird aufgrund der Explosionsgefahr sehr langsam erwärmen gelassen (> 4 h), bei -10°C zunächst das überschüssige DMS und etwas Solvens im Wasserstrahlvakuum entfernt. Der Rest des Solvens kann nun am Rotationsverdampfer ohne übermäßige Geruchsbelästigung entfernt werden.

Zur Reinigung des Rohaldehydes muß dieser schnell über eine 3 : 1-Hex/EE-Kieselgelsäule chromatographiert werden, da der Aldehyd auf der Säule zur Retroaldol-Zersetzung neigt.

Die Ausbeuten liegen aus diesem Grunde meist nur bei 80%, wobei im vorliegenden Fall mit 930 mg (92.4%) die beste bisher erzielte Ausbeute erhalten wurde.

R<sub>F</sub>-Wert (Hex/EE = 3 : 1) = 0.37  
F III (grau Braun);  
F V (spontan orange)

<sup>1</sup>H-NMR (250 MHz, CDCl<sub>3</sub>): δ in ppm =  
0.79 (d, J = 6.7 Hz, 3H, 5'-CH<sub>3</sub>); 1.16 (d, J = 6.9 Hz, 3H, 5-H); 1.32 (s, 3H, 2a-CH<sub>3</sub>); 1.42 (s, 3H, 2b-CH<sub>3</sub>); 2.01 (mc, 1H, 5'-H); 3.17 (qd, J = 6.9, 3.7 Hz, 1H, 4'-H); 3.50 (t(dd), J = 11.2 Hz, 1H, 6a'-H); 3.78 (s, 3H, OCH<sub>3</sub>); 3.79 (v, 1H, 4'-H); 4.06 (dd, J = 11.3, 4.8 Hz, 1H, 6b'-H); 5.26 (s, 1H, -O<sub>2</sub>CHAr); 6.85 (mc, 2H, CH<sub>arom</sub>); 7.33 (mc, 2H, CH<sub>arom</sub>); 9.36 (s, 1H, -CHO).

<sup>13</sup>C-NMR (62.5 MHz, CDCl<sub>3</sub>): δ in ppm =  
10.3; 12.2; 19.3; 20.4; 31.2; 45.0; 55.3; 61.2; 72.7; 81.2; 100.8; 113.5; 127.2; 132.0; 159.9; 200.2; 208.3.

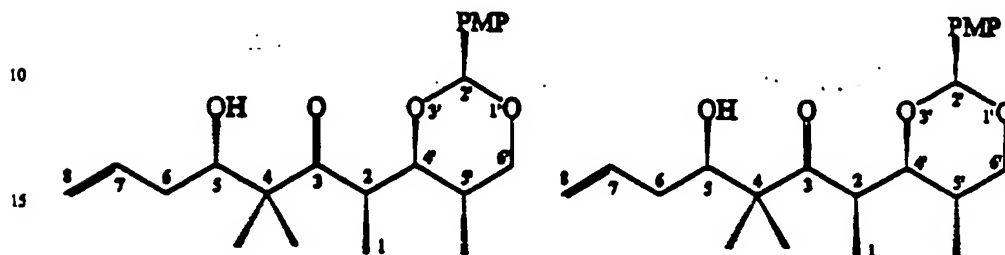
IR(KBrFilm): ν in cm<sup>-1</sup> =  
2967 m; 2938 m; 2876 w; 2838 m; 2720 w; 1734 m; 1698 vs; 1615 m; 1588 w; 1518 s; 1462 m; 1393 m; 1369 m; 1303 m; 1250 vs; 1172 m; 1127 m; 1111 m; 1076 s; 1032 s; 994 m; 973 m; 908 w; 830 m; 739 w; 707 s; 667 w.

MS (EI, 70 eV, 140°C): m/e =  
334(M<sup>+</sup>); 333(M-H); 306(M-CO); 278; 263; 236; 207; 182; 181; 152; 137; 136; 121; 109; 99; 77; 71; 69; 55.

C<sub>19</sub>H<sub>26</sub>O<sub>3</sub>: (M = 334.2 g · mol<sup>-1</sup>)

## Beispiel 7

Darstellung von [2R, 2(2S, 4S, 5S), 5S]-[5-Hydroxy-4,4-dimethyl-2-[2-(4-methoxyphenyl)-5-methyl-1,3-dioxan-4-yl]]oct-7-en-3-on und [2R, 2(2S, 4S, 5S), 5R]-[5-Hydroxy-4,4-dimethyl-2-[2-(4-methoxyphenyl)-5-methyl-1,3-dioxan-4-yl]]oct-7-en-3-on



R8-1-PMP  $C_{22}H_{34}O_3$   
 $M = 378.50 \text{ g/mol}$   
 C 69.8% H 9.1% O 21.1%

R8-2-PMP  $C_{22}H_{34}O_3$   
 $M = 378.50 \text{ g/mol}$   
 C 69.8% H 9.1% O 21.1%

In 10 mL abs. Diethylether werden 494 mg (1.54 mmol) DIPC1 bei  $-78^\circ\text{C}$  vorgelegt und mit 1.54 mL einer 1 M Allylmagnesiumbromid-Lsg. versetzt, 30 min bei  $-78^\circ\text{C}$  nachgerührt und dann langsam auf Raumtemperatur erwärmen gelassen, wobei  $\text{MgBrCl}$  ausfällt.

Nach Abkühlung des Allylbromid-Reagenzes auf  $-78^\circ\text{C}$  werden 490 mg (1.465 mmol) R7-1-PMP, gelöst in etwas Ether, per Injektionsapparat über einen Zeitraum von 3 h langsam zutropft. Anschließend wird auf Raumtemperatur erwärmen gelassen, die ausgefallenen Salze abfiltriert und die Lösung am Rotationsverdampfer eingeengt.

Der Rückstand wird in etwas Ether aufgenommen mit 1.46 mL 3 N NaOH und 0.6 mL 30%ige Wasserstoffperoxid-Lsg. versetzt und bei RT über Nacht kräftig gerührt.

Bei vollständigem Umsatz (DC-Kontrolle) wird von nachgefallenen Salzen abfiltriert, mit Ether nachgewaschen, die Phasen getrennt, die organische Phase mit ges.  $\text{NH}_4\text{Cl}$ -Lsg., Wasser und Brine ausgeschüttelt, über Magnesiumsulfat getrocknet, filtriert und eingeengt.

Das Rohprodukt wird anschließend über eine 3 : 1-Hex/EE-Kieselgelsäule chromatographiert. Man erhielt 408 mg (74%) Diastereomergemisch (81 : 19) R8-1-PMP, welches auf der präparativen HPLC-Anlage getrennt wurde.

$^1\text{H-NMR}$  (250 MHz,  $\text{CDCl}_3$ ) von R8-1-P1:  $\delta$  in ppm =

0.87 (d,  $J = 6.7 \text{ Hz}$ , 3H,  $5'\text{-CH}_3$ ); 1.17–1.25 (v. 9H, 1-H, 4a u. 4b- $\text{CH}_3$ ); 2.04 (m, 2H,  $5'\text{-H}$  u. 6a-H); 2.22 (m, 1H, 6b-H); 2.76 (d,  $J = 5.4 \text{ Hz}$ , 1H, 5-OH); 3.40 (qd,  $J = 7.1, 3.0 \text{ Hz}$ , 1H, 2-H); 3.49 (t,  $J = 11.2 \text{ Hz}$ , 1H, 6a'-H); 3.73 (dd,  $J = 10.0, 3.0 \text{ Hz}$ , 1H, 4'-H); 3.79 (s, 1H,  $\text{OCH}_3$ ); 3.81 (v, 1H, 5-H); 4.07 (dd,  $J = 11.3, 4.8 \text{ Hz}$ , 1H, 6b'-H); 5.02 (m, 1H, 8a-H); 5.08 (m, 1H, 8b-H); 5.41 (s, 1H,  $-\text{O}_2\text{CHAr}$ ); 5.80 (m, 1H, 7-H); 6.87 (mc, 2H,  $\text{CH}_{\text{arom}}$ ); 7.37 (mc, 2H,  $\text{CH}_{\text{arom}}$ ).

$^{13}\text{C-NMR}$  (62.5 MHz,  $\text{CDCl}_3$ ):  $\delta$  in ppm =

12.7; 13.6; 19.0; 22.0; 31.7; 35.9; 43.6; 52.5; 55.1; 72.9; 75.4; 83.6; 100.8; 113.4; 117.0; 127.1; 130.5; 135.8; 159.7; 216.8.

IR(KBr-Film):  $\nu$  in  $\text{cm}^{-1}$  =

3484 br; 3074 w; 2960 s; 2838 m; 1703 s; 1640 w; 1615 m; 1588 w; 1518 vs; 1463 m; 1391 s; 1369 m; 1303 m; 1250 vs; 1172 m; 1126 m; 1110 m; 1077 s; 1034 vs; 992 s; 914 w; 874 w; 829 m; 784 w.

MS (EI, 70 eV,  $^\circ\text{C}$ ):  $m/e$  =

376 ( $M^+$ ); 375; 335; 306; 305; 279; 277; 244; 243; 207; 170; 165; 137; 136; 135; 123; 91; 71.

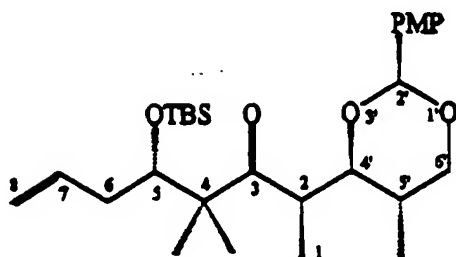
$C_{22}H_{34}O_3$  ( $\text{calc}$  376.25  $\text{g} \cdot \text{mol}^{-1}$ ) EA:

bez.: C: 70.185% H: 8.57%

gef.: C: 69.99% H: 8.52%

## Beispiel 8

Darstellung von [2R, 2(2S, 4S, 5S), 5S]-4,4-Dimethyl-5-[[[(1,1-dimethylethyl)dimethylsilyl]oxy]-2-[2-(4-methoxyphenyl)-5-methyl-1,3-dioxan-4-yl]oct-7-en-3-on



R8-1-S1  $C_{22}H_{40}O_3Si$

$M = 490.75 \text{ g/mol}$

C 68.5% H 9.4% O 16.3% Si 5.7%

Bei  $-20^\circ\text{C}$  werden in 100 mL abs.  $\text{CH}_2\text{Cl}_2$  1.94 g (5.151 mmol) R8-1-P1 vorgelegt, mit 2.4 mL 2,6-Lutidin (4 eq) und 2.4 mL tert.-Butyldimethylsilyl-O-Triflat (2 eq) versetzt und 2–3 h gerührt.

Zur Aufarbeitung wird mit etwas ges.  $\text{NH}_4\text{Cl}$ -Lsg. und Eiswasser die Reaktion abgebrochen, die Phasen getrennt, die organische noch mit ges.  $\text{NH}_4\text{Cl}$ -Lsg., Wasser und Brine ausgeschüttelt, die organische Phase über Magnesiumsulfat getrocknet, filtriert und eingeengt.

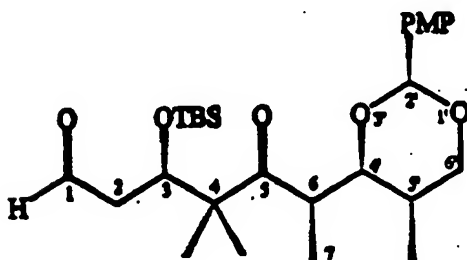
Nach chromatographischer Reinigung über eine 10 : 1-Hex/EE-Kieselgelsäule erhielt man in praktisch quantitativer Ausbeute ( $\approx 99\%$ ) R8-1-S1.

$^1\text{H-NMR}$  (250 MHz,  $\text{CDCl}_3$ ) von R8-1-S1:  $\delta$  in ppm = 0.02 (s, 3H, Si- $\text{CH}_3$ ); 0.05 (s, 3H, Si- $\text{CH}_3$ ); 0.82 (d,  $J = 6.6 \text{ Hz}$ , 3H, 5'- $\text{CH}_3$ ); 0.88 (s, 9H,  $-\text{C}(\text{CH}_3)_3$ ); 1.14 (s, 3H, 4a- $\text{CH}_3$ ); 1.15 (d,  $J = 6.3 \text{ Hz}$ , 3H, 1-H); 1.21 (s, 3H, 4b- $\text{CH}_3$ ); 2.06 (m, 1H, 5'-H); 2.14 (mc, 2H, 6a u. 6b-H); 3.26 (qd,  $J = 6.9, 2.8 \text{ Hz}$ , 1H, 2-H); 3.49 (t,  $J = 7.1 \text{ Hz}$ , 1H, 6a'-H); 3.77 (s, 3H,  $\text{OCH}_3$ ); 3.77 (dd,  $J = 10.2, 2.8 \text{ Hz}$ , 1H, 4'-H); 4.09 (dd,  $J = 11.3, 4.7 \text{ Hz}$ , 1H, 5-H); 4.14 (dd,  $J = 6.1, 4.4 \text{ Hz}$ , 1H, 6b'-H); 4.91 (m, 1H, 8a-H); 4.97 (m, 1H, 8b-H); 5.38 (s, 1H,  $\text{O}_2\text{CHAr}$ ); 5.81 (m, 1H, 7-H); 6.84 (mc, 2H,  $\text{CH}_{\text{arom}}$ ); 7.35 (mc, 2H,  $\text{CH}_{\text{arom}}$ ).

$^{13}\text{C-NMR}$  (100 MHz,  $\text{CDCl}_3$ ):  $\delta$  in ppm = 11.4; 12.5; 18.2; 19.3; 23.4; 26.0; 31.2; 39.1; 42.9; 54.0; 55.2; 72.9; 81.9; 100.6; 113.4; 116.2; 127.2; 130.9; 136.6; 159.7; 214.6.

## Beispiel 9

Darstellung von [6R, 2(2S, 4S, 5S), 3S]-[4,4-Dimethyl-3-[[[(1,1-dimethylethyl)dimethylsilyl]oxy]-6-[2-(4-methoxyphenyl)-5-methyl-1,3-dioxan-4-yl]-5-oxo]heptanal



R9-1-S1  $C_{27}H_{44}O_6Si$

$M = 492.72 \text{ g/mol}$

C 65.8% H 9.0% O 19.5% Si 5.7%

In 60 mL  $\text{CH}_2\text{Cl}_2/\text{MeOH}$  (20 : 1) werden 300 mg (0.61 mmol) R8-1-S1 bei  $-78^\circ\text{C}$  vorgelegt. Die Lösung wird bei  $-78^\circ\text{C}$  bis zur leichten Blaufärbung ozonisiert, anschließend wird noch Sauerstoff durch die Lösung geleitet, um überschüssiges Ozon zu entfernen.

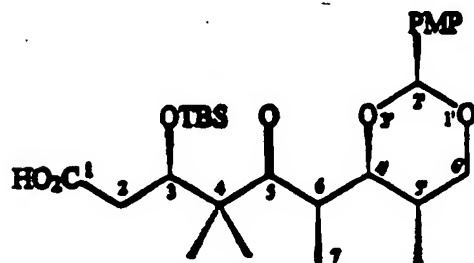
# DE 197 26 627 A 1

Noch bei  $-78^{\circ}\text{C}$  wird eine kaltgestützte Triphenylphosphinkügelung in  $\text{CH}_2\text{Cl}_2$  im Überschuß zugegeben und die Lösung langsam auf Raumtemperatur erwärmen gelassen. Die Lösung wird am Rotationsverdampfer eingedunstet und über eine 5 : 1 -Hex/EE-Kieselgelstule chromatographiert. Es wurden 302 mg (99.7%) R9-1-S1 erhalten.

- 5  $^1\text{H-NMR}$ (250MHz,  $\text{CDCl}_3$ ) von R9-1-S1:  $\delta$  in ppm =  
 0.02 (s, 3H, Si- $\text{CH}_3$ ); 0.82 (d,  $J = 6.6$  Hz, 3H, 5'- $\text{CH}_3$ ); 0.85 (s, 9H,  $-\text{C}(\text{CH}_3)_3$ ); 1.13 (d,  $J = 6.9$  Hz, 3H, 6'- $\text{CH}_3$ ); 1.14 (s, 3H, 4a- $\text{CH}_3$ ); 1.19 (s, 3H, 4b- $\text{CH}_3$ ); 2.02 (mc, 1H, 5'-H); 2.38 (ddd,  $J = 16.8, 5.5, 3.0$  Hz, 1H, 2a-H); 2.48 (ddd,  $J = 16.8, 4.7, 1.7$  Hz, 1H, 2b-H); 3.27 (qd,  $J = 6.9, 3.0$  Hz, 1H, 5'-H); 3.49 (t,  $J = 11.3$  Hz, 1H, 6a'-H); 3.75 (dd,  $J = 9.6, 3.0$  Hz, 1H, 4'-H); 3.76 (s, 3H,  $\text{OCH}_3$ ); 4.07 (dd,  $J = 11.6, 5.0$  Hz, 1H, 6b'-H); 4.65 (t,  $J = 5.5$  Hz, 1H, 3-H); 5.39 (s, 1H,  $-\text{O}_2\text{CHAr}$ ); 6.83 (mc, 2H,  $\text{CH}_{\text{arom}}$ ); 7.33 (mc, 2H,  $\text{CH}_{\text{arom}}$ ); 9.71 (dd,  $J = 3.0$  Hz, 1H, CHO).
- 10  $^{13}\text{C-NMR}$ ( MHz,  $\text{CDCl}_3$ ):  $\delta$  in ppm =  
 11.4; 12.4; 18.0; 18.9; 23.1; 25.8; 31.1; 42.9; 48.8; 53.5; 55.1; 71.0; 72.7; 81.8; 100.6; 113.3; 127.1; 130.7; 159.6; 201.3; 214.3.
- 15 IR(KBr-Film):  $\nu$  in  $\text{cm}^{-1}$  =  
 2957 s; 2934 s; 2856 s; 2723 w; 2253 w; 1726 vs; 1702 s; 1615 m; 1588 w; 1518 s; 1463 s; 1390 s; 1361 m; 1303 m; 1251 vs; 1172 m; 1159 w; 1125 m; 1099 s; 1079 s; 1035 s; 1005 s; 980 m; 938 w; 912 m; 836 vs; 777 s; 673 w; 648 w.
- 20 MS (EI, 70 eV,  $240^{\circ}\text{C}$ ): m/e =  
 493[M<sup>+</sup>]; 435; 277; 263; 207; 171; 137; 129; 121; 83; 75; 73.
- Drehwert:  $[\alpha]_D^{25} = -11.3$  (c= 0.78;  $\text{CHCl}_3$ )
- 25  $\text{C}_{27}\text{H}_{44}\text{O}_5\text{Si}$  (M= 492.7 g · mol<sup>-1</sup>) EA:  
 ber.: C: 65.82% H: 9.00%  
 gef.: C: 66.05% H: 9.17%
- IR(KBr-Film):  $\nu$  in  $\text{cm}^{-1}$  =  
 3075 w; 2956 vs; 2934 vs; 2856 s; 1703 s; 1640 w; 1616 m; 1588 w; 1518 s; 1471 m; 1462 s; 1389 s; 1360 m; 1302 m; 1251 vs; 1172 m; 1126 s; 1078 s; 1036 vs; 1004 s; 980 m; 938 w; 911 w; 836 vs; 810 m; 776 w; 671 w.
- 30 MS (EI, 70 eV,  $240^{\circ}\text{C}$ ): m/e =  
 491[M<sup>+</sup>]; 433; 363; 278; 263; 252; 227; 207; 199; 185; 157; 137; 135; 121; 91; 75; 73.
- 35 Drehwert:  $[\alpha]_D^{25} = -4.1$  (c= 0.615;  $\text{CHCl}_3$ )
- $\text{C}_{18}\text{H}_{26}\text{O}_5\text{Si}$  (M= 490.7 g · mol<sup>-1</sup>) EA:  
 ber.: C: 68.53% H: 9.48%  
 gef.: C: 68.29% H: 9.34%
- 40

## Beispiel 10

45 Darstellung von [6R, 2(2S, 4S, 3S), 5S]-(4,4-Dimethyl-3-[(1,1-dimethylethyl)dimethylsilyl]oxy)-6-[2-(4-methoxyphenyl)-5-methyl-1,3-dioxan-4-yl]-5-oxo]heptansäure



60 R10-1-S1  $\text{C}_{27}\text{H}_{44}\text{O}_7\text{Si}$   
 M= 508.72 g/mol  
 C 63.7% H 8.7% O 22.0% Si 5.5%

- 65 In 22.3 mL tert.-Butanol und 5.4 mL 2,3-Dimethyl-but-2-en werden bei Raumtemperatur 528 mg (1.07 mmol) R9-1-S1 vorgelegt. Nun wird langsam eine Lösung von 893 mg (9.82 mmol)  $\text{NaClO}_2$  und 893 mg (7.41 mmol)  $\text{NaH}_2\text{PO}_4$  in 8.9 mL Wasser eingetropft.

Nach ca. 5 h wird die Lösung mit verd. HCl leicht angesäuert und fünf mal mit  $\text{CH}_2\text{Cl}_2$  extrahiert. Die organische

Phase wird über Magnesiumsulfat getrocknet, filtriert und eingeeengt. Das Rohprodukt wird über eine 1 : 1-Hex/EE-Kieselgelsäule chromatographiert. Es wurden 527 mg (96.7%) R10-1-S1 als weiße kristalline Verbindung erhalten.

$^1\text{H-NMR}$  (250 MHz,  $\text{CDCl}_3$ ) von R10-1-S1:  $\delta$  in ppm =

0.03 (s, 3H, Si-CH<sub>3</sub>); 0.06 (s, 3H, Si-CH<sub>3</sub>); 0.82 (d,  $J = 6.9$  Hz, 3H, 5'-CH<sub>3</sub>); 0.85 (s, 9H, -C(CH<sub>3</sub>)<sub>3</sub>); 1.12 (s, 3H, 4a-CH<sub>3</sub>); 1.15 (d,  $J = 7.2$  Hz, 3H, 7-H); 1.22 (s, 3H, 4b-CH<sub>3</sub>); 2.03 (mc, 1H, 5'-H); 2.31 (dd,  $J = 16.5, 6.6$  Hz, 1H, 2a-H); 2.46 (dd,  $J = 16.2, 3.6$  Hz, 1H, 2b-H); 3.28 (qd,  $J = 6.9, 3.0$  Hz, 1H, 6-H); 3.49 (t,  $J = 11.0$  Hz, 1H, 6a'-H); 3.76 (s, 3H, OCH<sub>3</sub>); 3.77 (dd,  $J = 9.9, 3.0$  Hz, 1H, 4'-H); 4.08 (dd,  $J = 11.3, 4.7$  Hz, 1H, 6b-H); 4.57 (dd,  $J = 6.6, 3.6$  Hz, 1H, 3-H); 5.39 (s, 1H, -O<sub>2</sub>CHAr); 6.84 (mc, 2H, CH<sub>arom</sub>); 7.34 (mc, 2H, CH<sub>arom</sub>).

$^{13}\text{C-NMR}$  (62.5 MHz,  $\text{CDCl}_3$ ):  $\delta$  in ppm =

11.6; 12.5; 18.0; 19.1; 22.5; 25.8; 31.3; 39.2; 43.2; 53.5; 55.1; 72.7; 72.9; 82.1; 100.6; 113.4; 127.1; 130.7; 159.6; 176.8; 214.1.

IR(KBr-Film):  $\nu$  in  $\text{cm}^{-1}$  =

2959 s; 2936 s; 2883 m; 2855 m; 1707 vs; 1616 m; 1588 w; 1519 s; 1464 m; 1429 w; 1388 m; 1371 w; 1360 w; 1313 m; 1251 vs; 1220 w; 1172 m; 1160 w; 1123 m; 1101 s; 1077 m; 1041 m; 1029 m; 1010 m; 996 m; 982 m; 952 w; 939 w; 836 s; 776 s; 687 w; 670 w.

MS (EI, 70 eV, 280°C):  $m/e$  =

509[M<sup>+</sup>]; 508(M-H); 451; 315; 297; 266; 227; 207; 187; 171; 153; 145; 137; 135; 121; 101; 83; 75; 50.

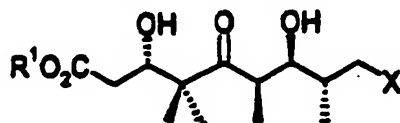
$\text{C}_{27}\text{H}_{44}\text{O}_7\text{Si}$  ( $M = 508.7 \text{ g} \cdot \text{mol}^{-1}$ ) EA:

ber.: C: 63.75% H: 8.72%

gef.: C: 63.63% H: 8.91%

# Patentansprüche

## 1. Verbindungen der allgemeinen Formel I



worin

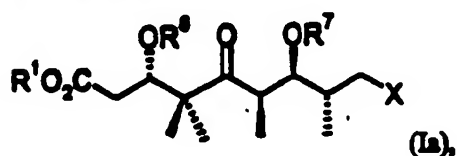
$\text{R}^1$  Wasserstoff,  $\text{C}_1$ - $\text{C}_4$ -Alkyl, oder Benzyl und  
X OH, Halogen, -SO<sub>2</sub>Ph, -SO<sub>2</sub>B oder



mit

$\text{R}^2$  in der Bedeutung von Wasserstoff oder Methyl;  
B in der Bedeutung von  $\text{C}_1$ - $\text{C}_4$ -Alkyl oder  $\text{C}_1$ - $\text{C}_4$ -Perfluoralkyl und  
n in der Bedeutung von 0 oder 1  
bedeuten.

## 2. Verbindungen der allgemeine Formel Ia



worin

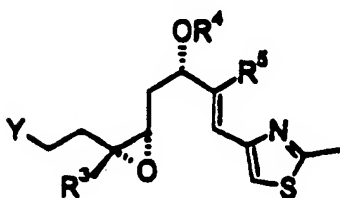
$\text{R}^1$  Wasserstoff,  $\text{C}_1$ - $\text{C}_4$ -Alkyl, oder Benzyl,  
 $\text{R}^6$  ( $\text{R}^8$ )( $\text{R}^9$ )( $\text{R}^{10}$ )Si oder ein gegebenenfalls substituierter Benzylrest  
 $\text{R}^7$  eine beliebige chelatierungsfähige Schutzgruppe  
X OH, Halogen, -SO<sub>2</sub>Ph, -SO<sub>2</sub>B oder





mit  
 $R^2$  in der Bedeutung von Wasserstoff oder Methyl,  
 $B$  in der Bedeutung von  $C_1$ - $C_4$ -Alkyl oder  $C_1$ - $C_4$ -Perfluoralkyl und  
 $n$  in der Bedeutung von 0 oder 1  
 bedeuten.

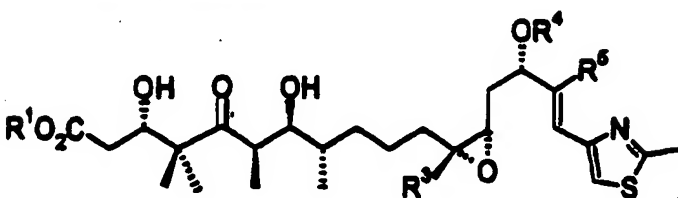
3. Verbindungen der allgemeinen Formel II



II

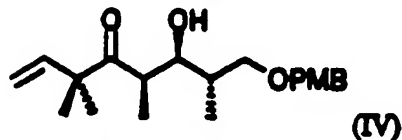
worin  
 $Y$  OH, Brom, Iod  
 $R^3$  Wasserstoff oder Methyl,  
 $R^4$  eine beliebige chelatierunugsfähige Schutzgruppe und  
 $R^5$   $C_1$ - $C_4$ -Alkyl bedeuten.

4. Verbindung der allgemeinen Formel III



worin  
 $R^1$  Wasserstoff,  $C_1$ - $C_4$ -Alkyl, oder Benzyl,  
 $R^3$  Wasserstoff oder Methyl,  
 $R^4$  eine beliebige chelatierunugsfähige Schutzgruppe und  
 $R^5$   $C_1$ - $C_4$ -Alkyl bedeuten.

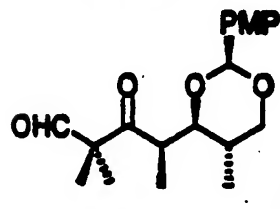
5. Die Verbindung der Formel IV



(IV)

worin PMP für p-Methoxybenzyl steht.

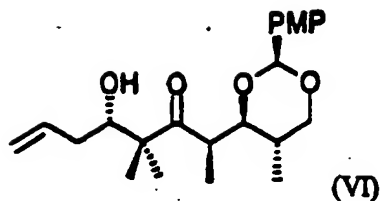
6. Die Verbindung der Formel V



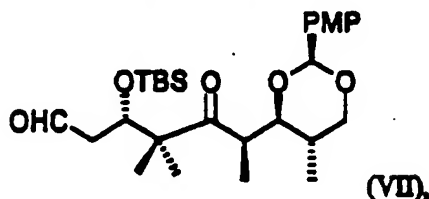
(V)

worin PMP für p-Methoxyphenyl steht.

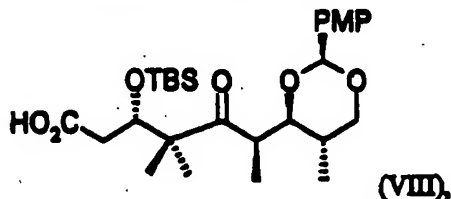
7. Die Verbindung der Formel VI



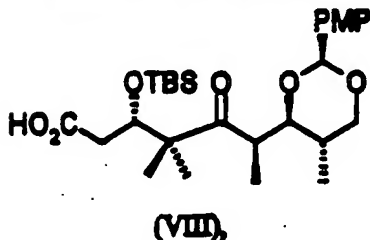
worin PMP für p-Methoxyphenyl steht.  
8. Die Verbindung der Formel VII



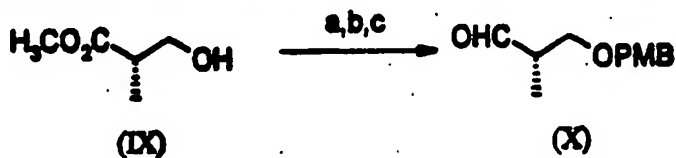
worin PMP für p-Methoxyphenyl und TBS für tert-Butyldimethylsilyl stehen.  
9. Verbindungen der Formel (VIII),



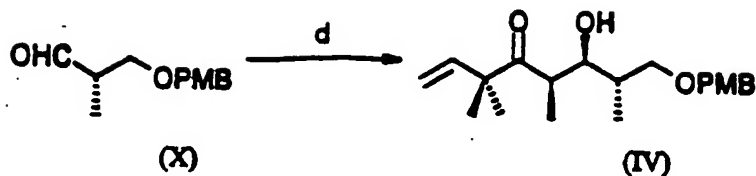
worin PMP für p-Methoxyphenyl und TBS für tert-Butyldimethylsilyl stehen.  
10. Verfahren zur Herstellung der Verbindung der Formel (VIII)



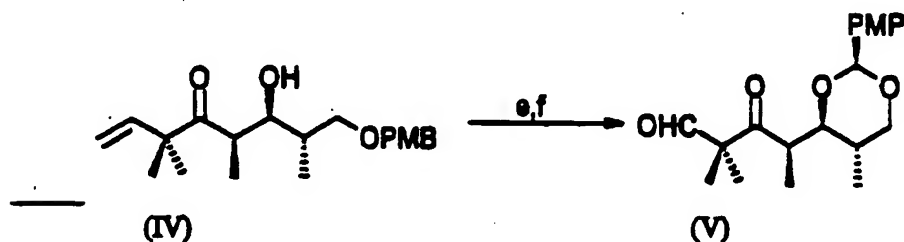
dadurch gekennzeichnet, daß in an sich bekannter Weise in einem Schritt 1



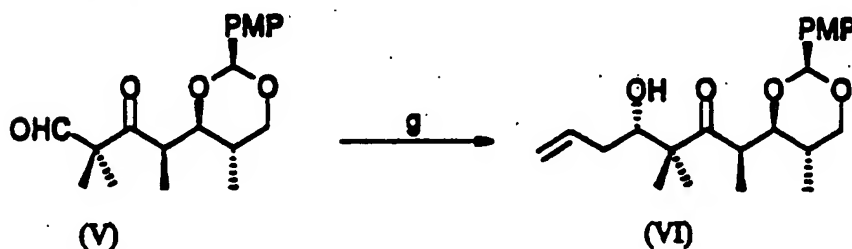
die Hydroxyfunktion von Methyl-3-hydroxy-(2S)-methylpropionat (IX) als p-Methoxybenzylether durch Umsetzung mit p-Methoxy-benzyl-2,2,2-trichloracetimidat (PMBTCAI) geschützt wird (a), der Ester mit Diisopropylaluminiumhydrid unter bekannten Bedingungen zum Alkohol reduziert wird (b) und der Alkohol anschließend mit Oxalylchlorid in DMSO zum Aldehyd (X) oxidiert wird und in einem Schritt 2



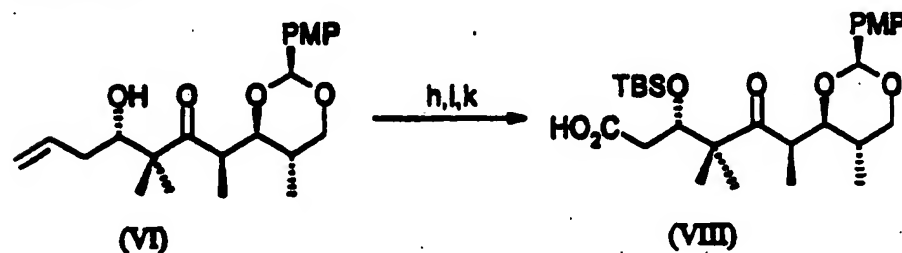
10 der erhaltene Aldehyd (X) mit dem aus Lithiumdiisopropylamid und 2,2-Dimethyl-1-hexen-4-on erzeugten Lithiummenolat umgesetzt wird zu Verbindung (IV) und in einem Schritt 3



25 die sekundäre Alkoholfunktion des erhaltenen Ketons (IV) gemeinsam mit der primären Alkoholfunktion als Benzylidenacetal geschützt wird (e), die terminale Vinylgruppe mit Ozon gespalten wird und in einem Schritt 4



40 der erhaltene Aldehyd (V) mit Allylboren (g) in den Allylalkohol (VI) überführt wird und in einem Schritt 5

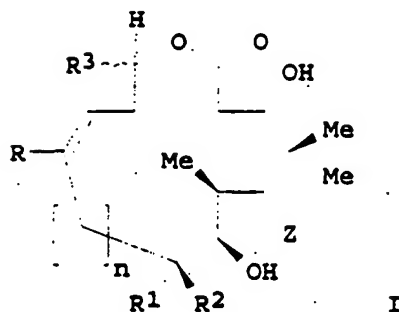


55 die Alkoholfunktion mit Tertiärbutyldimethylsilyltriflat in Methylchlorid umgesetzt wird (h), die terminale Vinylgruppe mit Ozon gespalten wird (i), und der Aldehyd mit Natriumchlorit, Natriumdihydrogenphosphat, 2,3-dimethyl-but-2-en zur Carbonsäure (VIII) oxidiert wird, die gegebenenfalls in einen Ester überführt werden kann.

BN

MR, NE, SN, TD, TG  
 PRAI US 96-32282 19961203  
 US 97-33767 19970114  
 US 97-47566 19970522  
 US 97-47941 19970529  
 US 97-55533 19970813  
 WO 97-US22381 19971203

GI



AB Syntheses of epothilone A and B, desoxyepothilones A and B, and analogs (I) [R,R1,R2 = independently H, (un)substituted linear or branched chain alkyl; R3 = CHY=CHX, H, linear or branched chain alkyl, Ph, 2-methyl-1,3-thiazolinyl, 2-, 3-, or 4-furanyl, 2-, 3-, or 4-pyridyl, imidazolyl, 2-methyl-1,3-oxazolinyl, 3- or 6-indolyl; X = H, linear or branched chain alkyl, Ph, 2-methyl-1,3-thiazolinyl, 2-, 3-, or 4-furanyl, 2-, 3-, or 4-pyridyl, imidazolyl, 2-methyl-1,3-oxazolinyl, 3- or 6-indolyl; Y = H, linear or branched chain alkyl; Z = O, substituted NOH, substituted NNH2; n = 0-3] and their intermediates are described. Activities of novel compns. based on I and methods for the treatment of cancer and cancer which has developed a multidrug-resistant phenotype are presented.

L39 ANSWER 8 OF 23 HCAPLUS COPYRIGHT 1999 ACS

AN 1999:32076 HCAPLUS

DN 130:81349

TI Method for the preparation and assembly of intermediate products in the production of epothilones

PA Schering A.-G., Germany

PATENT NO.	KIND	DATE
DE 19726627	A1	19981224

PI DE 19726627 A1 19981224

GI

\* STRUCTURE DIAGRAM TOO LARGE FOR DISPLAY - AVAILABLE VIA OFFLINE PRINT \*

AB The prepn. of epothilone intermediates I [R1 = H, C1-6-alkyl, CH2Ph; X = OH, halogen, SO2Ph, SO2B, A; R2 = H, Me; N = C1-4-alkyl, C1-4-perfluoroalkyl; n = 0, 1; R6 = SiR8R9R10, (un)substituted benzyl; R7

= chelating protective group], II (Y = OH, Br, I; R3 = H, Me; R4 = chelating protective group, R5 = C1-4-alkyl), III, IV (PMB = CH2C6H4OMe-4), V (PMP = C6H4OMe-4), VI (R8 = CH:CH2, R9 = H; R8 = CHO, CO2H, R9 = SiMe2CMe3), and (S)-3-(p-methoxybenzyloxy)-2-methylpropionaldehyde from Me (S)-3-hydroxy-2-methylpropionate are described. Thus, VI (R8 = CO2H, R9 = SiMe2CMe3) was prepd. from V via allylation with allylborane reagent - prepd. from BrMgCH2CH:CH2 and diisopinocampheylboron chloride - in Et2O, sepn. of major diastereomer, silylation with Me3CMe2SiO3SCF3 in CH2Cl2, ozonolysis, and oxidn. with NaClO2 in aq. Me3COH contg. NaH2PO4 and 2,3-dimethyl-2-butene.

L39 ANSWER 9 OF 23 HCAPLUS COPYRIGHT 1999 ACS

AN 1998:804132 HCAPLUS

DN 130:33009

TI A method of treating cancer using an antineoplastic agent-prenyl-protein transferase inhibitor combination, and compound preparation

PA Merck & Co., Inc., USA; Sloan-Kettering Institute for Cancer Research  
PATENT NO. KIND DATE

PI WO 9854966 A1 19981210

AU 9877957 A1 19981221

DS W: AL, AM, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, CA, CN, CU, CZ, EE, GE, GW, HU, ID, IL, IS, JP, KG, KR, KZ, LC, LK, LR, LT, LV, MD, MG, MK, MN, MX, NO, NZ, PL, RO, RU, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, UA, US, UZ, VN, YU, AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM

RW: GH, GM, KE, LS, MW, SD, SZ, UG, ZW, AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, ML, MR, NE, SN, TD, TG

PRAI US 97-48736 19970605

GB 98-1231 19980121

WO 98-US8646 19980604

AB Methods are provided for treating cancer using a combination of a compd. which is an antineoplastic agent and a compd. which is a inhibitor of prenyl-protein transferase. The methods comprise administering to a mammal, either sequentially in any order or simultaneously, amts. of .gtoreq.2 therapeutic agents selected from a compd. which is an antineoplastic agent and a compd. which is an inhibitor or prenyl-protein transferase. The invention also relates to methods of prep. such compns.

L39 ANSWER 10 OF 23 HCAPLUS COPYRIGHT 1999 ACS

AN 1998:762086 HCAPLUS

DN 129:343364

TI Methods for preparation of epothilone derivatives

PA Gesellschaft fuer Biotechnologische Forschung m.b.H. (GBF), Germany  
PATENT NO. KIND DATE

PI DE 19821954 A1 19981119

PRAI DE 97-19720250 19970515

AB Methods for prepn. of epothilone derivs. are characterized by: (a) proceeding from epothilones A, B, C or D, wherein the C(2)- and C(3)-atoms can be joined together through CH2CH(OH) or CH:CH and wherein one provides an (un)protected OH group at the resulting bond at C(3) and C(7); (b) oxidn. at C(16) to form a keto group; (c1) exchanging the oxygen of the keto-group to a :CH2 group using Ph3P:CH2; and if necessary (d1) this :CH2 group, with the help of the compd. RCH:CH2, is catalytically converted to a :CHR group [R = aliph. residue, (un)substituted Ph, heterocycle, esp. a pharmaceutically active residue]; or (c2) for the bond between C(16) and

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

**BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☒ FADED TEXT OR DRAWING
- ☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**